

Aufbauanleitung

BMT Rungenwagen 1200 kg - 1200x800 mm - geschlossen

1 Bestücken der Rohrhalter

Bestücken Sie alle Muttern der Rohrhalter/Achsen mit den schwarzen Madenschrauben.



2 Montage der Rollen

Montieren Sie mittels der M10 Schrauben und Muttern die Rollen an den Flanschplatten.

Anzugsmoment: 50 Nm



3 Montage des Grundrahmens

Montieren Sie mittels der Achsen, der 1320 mm langen Querrohre und der 750 mm langen Standrohre den Grundrahmen. Achten Sie auf einen seitlichen Überstand der Querrohre von 5 mm.

seitlicher Überstand des Querrohres:
5 mm



4 Montage der Siebdruckplatte

Bohren Sie die 1200x800 mm Siebdruckplatte an allen 4 Ecken mit einem $\varnothing 6$ mm Holzbohrer vor und senken die Bohrungen passend für die M6 Senkschrauben von einer Seite an.

Tipp: Die angesenkte Oberfläche zeigt später nach oben. Sie können wählen, ob Sie die glatte oder die raue Oberfläche nach oben ausrichten möchten.

Richten Sie die Platte nun mittig auf den Querrohren des Rungenwagens aus und verschrauben diese mittels der Rohrschellen, den M6 Senkschrauben, den M6 Muttern und den Unterlegscheiben.

